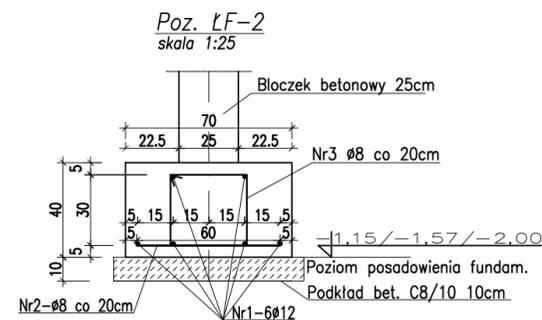
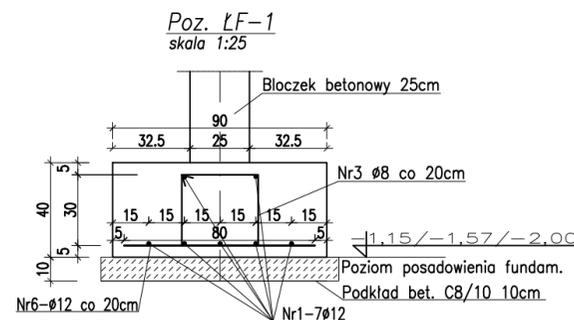


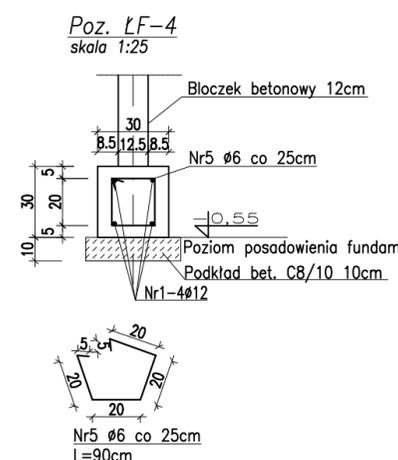
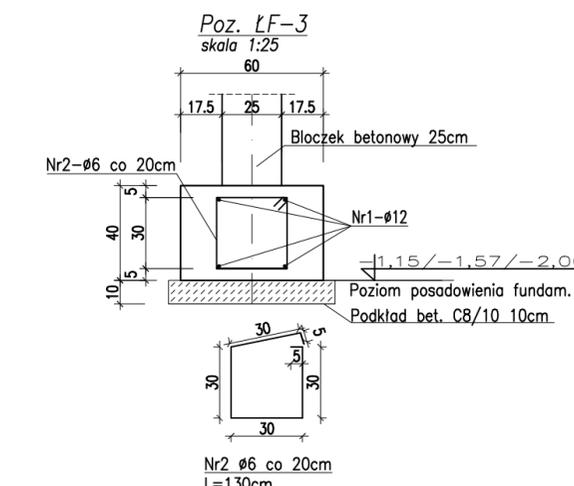
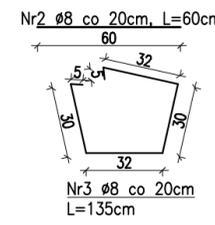
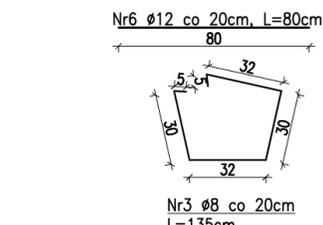
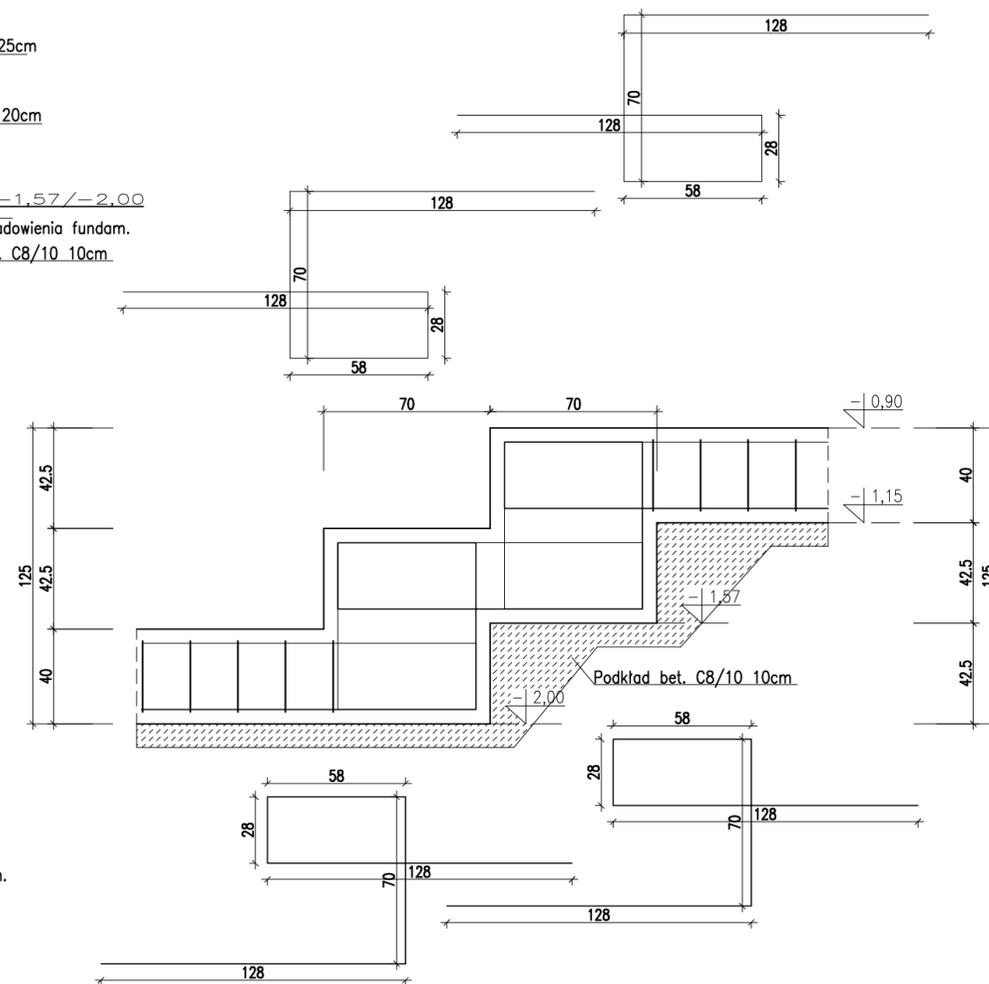
# SZCZEGÓŁY FUNDAMENTÓW

## skala 1:25



### Szczegóły zbrojenia uskoków ławy fundamentowej

skala 1:25



**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.TŻ-1**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±8	±10	±12	±16	±20
1*	1	16	114,00	4	4	0	0	0	0
2	8	8	0,86	520	447,2	0,0	0,0	456,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	447,2	0,0	0,0	456,0	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	176,64	0,0	0,0	720,5	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	176,64	0,0	0,0	720,48	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>897,12</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.TŻ-2**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±8	±10	±12	±16	±20
1*	1	16	17,60	8	8	0	0	140,8	0
2	8	8	0,86	80	68,8	0,0	0,0	0,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	68,8	0,0	0,0	140,8	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	27,18	0,0	0,0	222,5	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	27,18	0,0	0,0	222,46	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>249,64</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.TŻ-3**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±8	±10	±12	±16	±20
1*	1	16	17,60	10	10	0	0	176,0	0
2	8	8	0,94	160	150,4	0,0	0,0	0,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	150,4	0,0	0,0	176,0	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	59,41	0,0	0,0	278,1	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	59,41	0,0	0,0	278,08	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>337,49</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**UWAGA !!!**

1. Wszystkie pręty odginać przy zachowaniu odpowiednich promieni.
2. Wszystkie łączone ze sobą pozycje żelbetowe (jeśli nie oznaczono inaczej) należy "przewiązywać" wzajemnie z uwzględnieniem długości zakładu prętów zbrojenia.
3. Długość zakotwień i przewiązań prętów wykonać o minimalnej długości 40xØ.

MATERIAL BUDOWLANY:	EKSPOZYCJA:	OTULINA:
BETON: C20/25 C8/10	STR. WEWNĘTRZNA XC2	ELEMENTY MAJĄCE KONTAKT Z GRUNTEM 50mm
	STR. ZEWNĘTRZNA XC2	ELEMENTY POZOSTAŁE 30mm
MATERIAL BUDOWLANY: STAL ZBROJENIOWA: A-III(N)RB-500W	MATERIAL BUDOWLANY: STAL KONSTRUKCYJNA: S235JR	MATERIAL BUDOWLANY: DREWNO: C24

**UWAGI:**

- PODCZAS WYKONYWANIA FUNDAMENTÓW NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAKOTWIENIU PRĘTÓW STARTOWYCH DLA TRZPIENI ŻELBETOWYCH, POD FUNDAMENTAMI WYKONAĆ PODKŁAD BETONOWY GR. 10CM Z BETONU KLASY C8/10.
- WSZYSTKIE PRACE BUDOWLANE NALEŻY PROWADZIĆ ZGODNIE Z NINIEJSZYM PROJEKTEM, PROJEKTEM TECHNICZNYM, WARUNKAMI POZWOLENIA NA BUDOWĘ, WIEDZĄ TECHNICZNĄ I SIŁKĄ BUDOWLANĄ ORAZ ZALECENIAMI PRODUCENTÓW MATERIAŁÓW BUD. W SZYBKOŚCI NIEZGODNOŚCI REALIZOWANEGO OBIEKTU Z OPRACOWANIEM PROJEKTOWYMI NALEŻY ZGŁOSIĆ KIEROWNIKOWI BUDOWY, INWESTOROWI LUB PROJEKTANTOWI.
- PRZED ZAMÓWIENIEM ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH T.J. KONSTRUKCJI STROPU, NADPROŻY I DACHU NALEŻY WYKONAĆ SZCZEGÓŁOWE POMIARY NA BUDOWIE.
- REALIZACJA BUDOWY WYMAGA OPRACOWANIA PROJEKTU TECHNICZNEGO.
- RYSUNKI KONSTRUKCJI WERYFIKOWAĆ Z RYSUNKAMI WSZYSTKICH BRANŻ. W PRZYPADKU NIEZGODNOŚCI ZAWIADOMIĆ PROJEKTANTA.
- ZE WZGLĘDU NA CZYTELNOŚĆ RYSUNKI NIE ZAWIERAJĄ WSZYSTKICH POZYCJI KONSTRUKCYJNYCH I BRANŻOWYCH, BRUZI I PRZEBIĘŻY INSTALACYJNYCH; NA ETAPIE PROJEKTU TECHNICZNEGO NALEŻY SKOORDYNOWAĆ WSZYSTKIE BRANŻE.
- MONTOWAĆ DRZWI ZAPEWNIĄCE WYMAGANĄ NORMOWĄ SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA.
- ZGODNOŚĆ PODANYCH WYSOKOŚCI TERENU I BUDYNKU WERYFIKOWAĆ NA BUDOWIE.
- W BUDYNKU WYKONAĆ BARIERĘ PRZENOSZĄCĄ NORMOWE SIŁY PODŁOŻE.
- WSZYSTKIE PRZEJŚCIA ELEMENTÓW INSTALACJI PRZEZ GRANICĘ STREFY PPOŻ UZLECZELNĄ ODPOWIEDNIMI MASAMI NA PRZEJŚCIACH KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH WYKONAĆ KLAPY PPOŻ ODPOWIEDNIEJ KLASY.

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.ŁF-1**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±8	±10	±12	±16	±20
1*	1	12	77,00	7	7	0	0	539,0	0
2	12	12	0,80	350	350	0,0	0,0	280,0	0,0
3	8	8	1,35	350	350	0,0	0,0	472,5	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	472,5	0,0	0,0	819,0	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	186,64	0,0	0,0	727,3	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	186,64	0,0	0,0	727,27	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>913,91</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.ŁF-2**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±8	±10	±12	±16	±20
1*	1	12	28,60	6	6	0	0	171,6	0
2	8	8	0,6	130,00	80	80	0,0	0,0	0,0
3	8	8	1,35	130	130	175,5	0,0	0,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	175,5	0,0	0,0	171,6	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	69,32	0,0	0,0	152,4	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	69,32	0,0	0,0	152,38	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>221,70</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.ŁF-3**

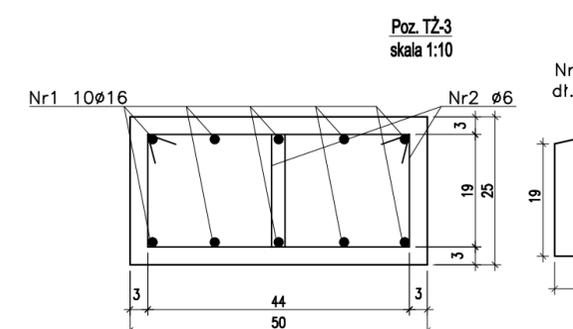
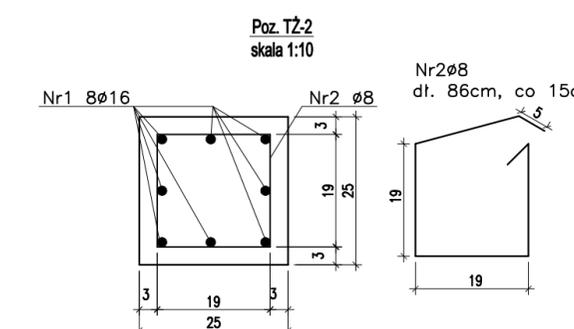
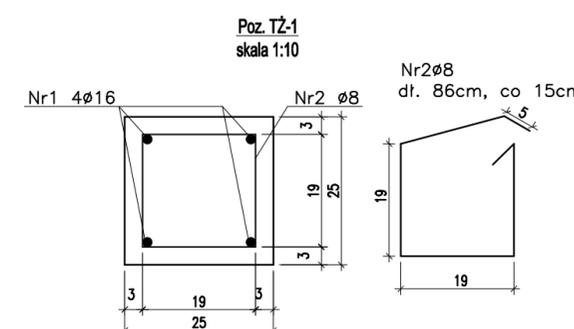
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±6	±10	±12	±16	±20
1*	1	12	7,00	4	4	0	0	28,0	0
2	8	8	1,30	33	33	0,0	0,0	0,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	0,0	0,0	28,0	0,0	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,222	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	0,00	0,0	24,9	0,0	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	0,00	0,0	24,86	0,0	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>24,86</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.ŁF-4**

Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Długość ogólna AIII-N-RB500W				
					±6	±10	±12	±16	±20
1*	1	12	37,40	4	4	0	0	149,6	0
2	8	8	0,90	170	170	0,0	0,0	0,0	0,0
Długość ogólna wg średnic				m	0,0	0,0	149,6	0,0	0,0
Masa jednostkowa				kg	0,222	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic				kg	0,00	0,0	132,8	0,0	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali				kg	0,00	0,0	132,84	0,0	0,0
<b>Masa całkowita</b>				<b>kg</b>	<b>132,84</b>				

\* dodano 10% długości prętów aby uwzględnić zakład prętów na długości



Temat/obiekt: **PODNIENIE JAKOŚCI PRZESTRZENI PLACU POD LIPAMI I UTWORZENIE CENTRUM NAUKI**

Adres: Sianów, dz. nr: 96, 97, 93  
obręb: nr 7 - Sianów,

Inwestor: GMINA SIANÓW  
ul. Armii Polskiej 30  
76 - 004 Sianów

Generalny wykonawca: LK INWEST Sp. z o.o.  
ul. Wojszycka 46  
53-006 Wrocław

Jednostka projektowa: **DOMAR** Budownictwo Architektura Sp.z.o.o. Sp.k.  
ul. Stumykowa 30, 63-400 Ostrow Wielkopolski  
T: +48 62 501 35 30 F: +48 62 735 14 94  
architektura@domar-ostrow.pl  
www.domar-ostrow.pl

Projektant: Zdzisław Wojtasiak  
Sprawdzający: inż. Waldemar Kasprzak  
Opracowanie: mgr inż. Krzysztof Czarnota

Projektant: inż. Waldemar Kasprzak  
WKP/0051/PWOK/07 konstrukcyjna

Imię i nazwisko: \_\_\_\_\_ numer uprawnień: \_\_\_\_\_ specjalność: \_\_\_\_\_ podpis / data: \_\_\_\_\_

Projektant: Zdzisław Wojtasiak  
Sprawdzający: inż. Waldemar Kasprzak  
WKP/0051/PWOK/07 konstrukcyjna

Opracowanie: mgr inż. Krzysztof Czarnota

Brano: KONSTRUKCJA Etap: PROJEKT TECHNICZNY

Temat rysunku: **SZCZEGÓŁY FUNDAMENTÓW**

Dane rysunku: format: \_\_\_\_\_ data: \_\_\_\_\_ skala: 1:25 numer rysunku: K29 numer strony: \_\_\_\_\_

Uwaga: ZASTRZEGA SIĘ WSZELKIE PRAWA WYNIKAJĄCE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM, NINIEJSZY RYSUNEK NIE MOŻE BYĆ W CAŁOŚCI LUB W CZĘŚCI PRZERYŚLOWANY, UZUPEŁNIONY LUB ODSTĄPIONY KOMUKOLWIEK, BEZ PISEMNEJ ZGODY AUTORA.